



# L'ascenseur Autonome

Elisha Graves Otis est resté dans nos mémoires non seulement pour avoir inventé l'ascenseur, mais surtout pour la fiabilité de son invention. Dans la transmission de cet héritage, une nouvelle génération d'ascenseurs intelligents est maintenant disponible au cœur de votre bâtiment : la nouvelle gamme d'ascenseurs Gen2.

Repensé à l'heure de la transformation numérique avec des innovations embarquées au cœur même de l'ascenseur telles que l'écran eView™ à l'intérieur de la cabine, le tableau de commande OneCall™ ou encore l'application eCall™, l'ascenseur Gen2 Life transforme vos trajets habituels en moments exceptionnels.

Au-delà d'une expérience plus connectée, Otis va encore plus loin en créant le seul ascenseur autonome, alimenté par batterie :

**le Gen2 Life option Switch.**



## Une technologie à portée de tous

Des besoins particuliers en alimentation électrique, des plannings d'interventions de différents sous-traitants, de fréquentes pannes de courant... tous ces facteurs doivent être pris en compte avant d'installer un ascenseur dans votre immeuble résidentiel, qu'il s'agisse d'une nouvelle construction ou d'une rénovation.

La technologie innovante de l'ascenseur Gen2 option Switch est un argument décisif.

**Simple à installer**

**Fiable en cas de coupure de courant**

**Respectueux de l'environnement**

L'ascenseur Gen2 Life option Switch est l'aboutissement de plusieurs décennies d'innovation autour de l'efficacité énergétique des ascenseurs.

De la machine sans réducteur à l'éclairage LED en passant par son système de mise en veille, tous ses composants sont conçus pour une efficacité énergétique optimale.



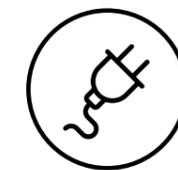
Dispositif d'entraînement ReGen™ Drive pour récupérer l'énergie perdue et la restituer aux batteries



Eclairage LED et mode veille



Système de batteries compatible avec les énergies renouvelables



Simple à installer

Parfois, ce qui pose problème, ce n'est pas l'espace pour installer l'ascenseur mais tout ce qui est nécessaire à son installation.

L'ascenseur Gen2 option Switch vous rend la vie plus facile : plus d'alimentation électrique triphasée, plus de local machine, l'installation de l'ascenseur s'effectue rapidement.

**Tout ce dont vous avez besoin, c'est d'une simple prise de courant.**

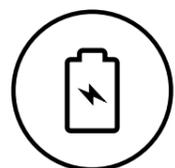


Machine sans réducteur, compacte et ultra-efficace



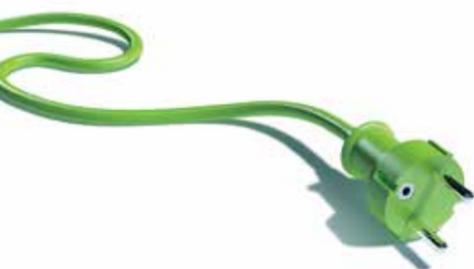
Courroie d'acier gainée brevetée ne nécessitant aucun lubrifiant polluant





## Fiable en cas de coupure de courant

Le Gen2 Option Switch est alimenté par ses batteries qui lui permettent de toujours fonctionner, même en cas de coupure de courant.

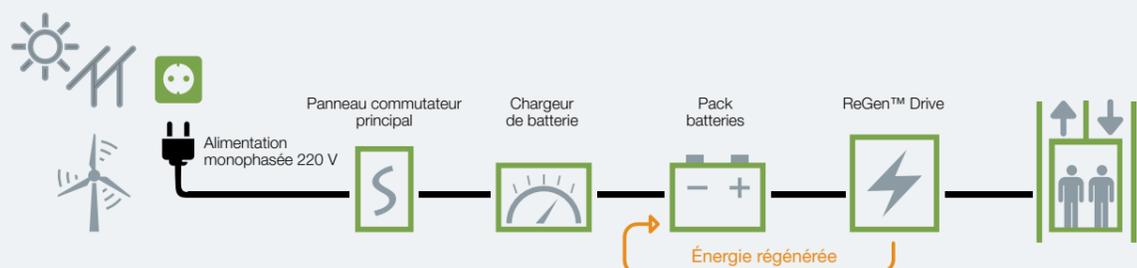


### Compatible avec les énergies renouvelables

Le système de batterie de l'ascenseur Gen2 Option Switch permet d'utiliser une alimentation en énergie durable telle que l'éolien et le solaire. De plus la batterie, composée à 97% de matériaux recyclés, est elle-même recyclable à 90%.

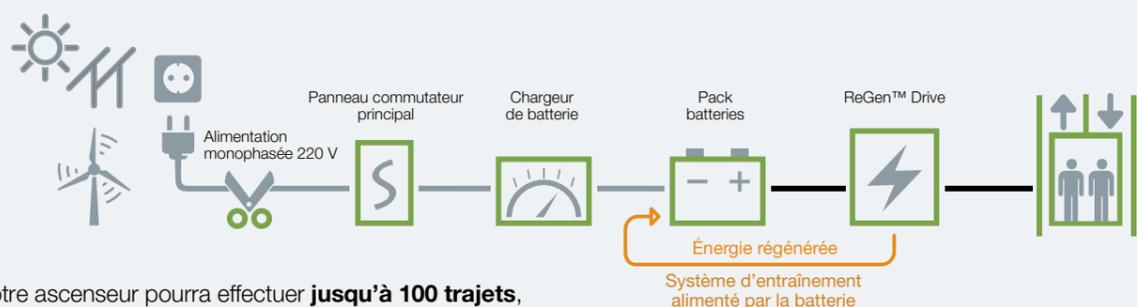


### Fonctionnement normal



L'énergie générée par l'ascenseur est restituée dans les batteries, même lors d'une coupure de courant, améliorant la durée de vie des batteries en complément du système d'entraînement régénératif ReGen™ Drive.

### Coupure de courant



Votre ascenseur pourra effectuer **jusqu'à 100 trajets**, même sans alimentation électrique.

Une batterie est synonyme de sécurité, de confort et d'accessibilité :

**Sécurité** de ne pas être bloqué ou se retrouver sans ascenseur en cas de coupure de courant,

**Confort** de ne pas être obligé de monter les étages les bras chargés de courses,

**Accessibilité**, que vous souffriez d'un handicap ou non, d'avoir l'assurance de toujours pouvoir accéder à votre appartement.



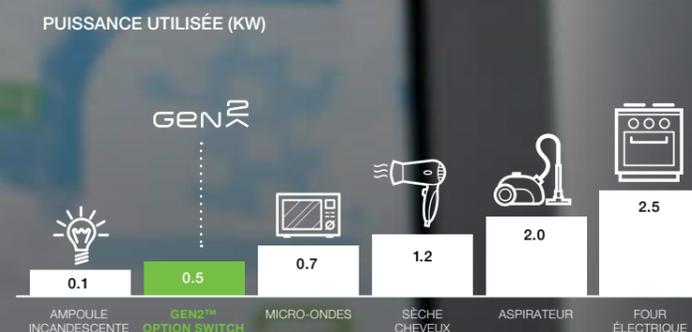
## Respectueux de l'environnement

Une architecture basse tension unique et un dispositif d'entraînement régénératif réduisent la consommation d'énergie.

### Consomme moins qu'un micro-ondes

L'ascenseur Gen2 option Switch consomme 18 fois moins d'énergie qu'un ascenseur conventionnel équipé d'un système d'entraînement non régénératif.

Résultat : des coûts d'exploitation réduits.



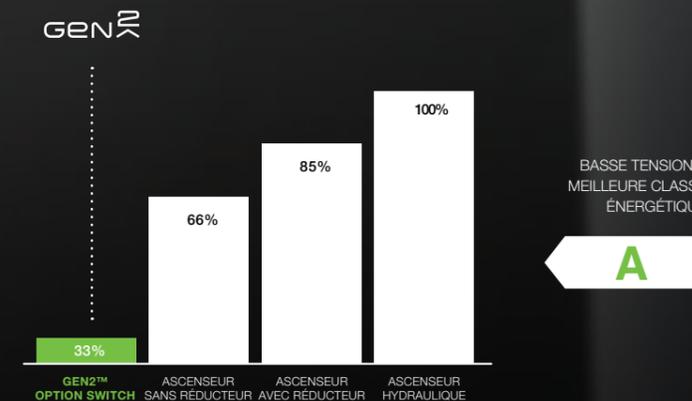
### Efficacité énergétique optimale

L'ascenseur Gen2 option Switch est déjà classé A\*, la classe d'efficacité énergétique la plus élevée selon la norme VDI 4707.

Son efficacité énergétique s'est encore améliorée puisqu'il utilise maintenant une tension de 48 V.

\*Caractéristiques : 630 Kg – 18 m de course – 1 m/s – catégorie d'utilisation 1

### CONSOMMATION D'ÉNERGIE (KW)



# Caractéristiques techniques

## Système de traction

- Machine sans réducteur à aimants permanents
- Traction par courroies plates
- Configuration 2:1

## Commande

- Entraînement régénératif à variation de fréquence fonctionnant en boucle fermée

## Contrôle

- Système de contrôle modulaire à microprocesseur couplé à un système d'entraînement par variation de fréquence et variation de tension
- Intégré dans l'encadrement de la porte palière au dernier étage
- Système de communication bidirectionnel REM

## Manoeuvre

- Automatique simple ou collective descente
- Fonctionnement en simplex

## Types de portes

- Portes automatiques télescopiques
- Equipées d'un système de commande numérique à variation de vitesse
- Seuil perforé autonettoyant et rail de porte en aluminium avec rollers protégés
- Finition : inox brossé, AS220 (alternative à l'inox) ou peinture d'apprêt

## Entrées

- 1 ou 2 faces de service

## Course maximale

- 7 niveaux, 21 mètres

## Vitesse

- Vitesse variable (de 0,63 m/s à 1 m/s) en fonction de la charge de la cabine et de la distance de déplacement

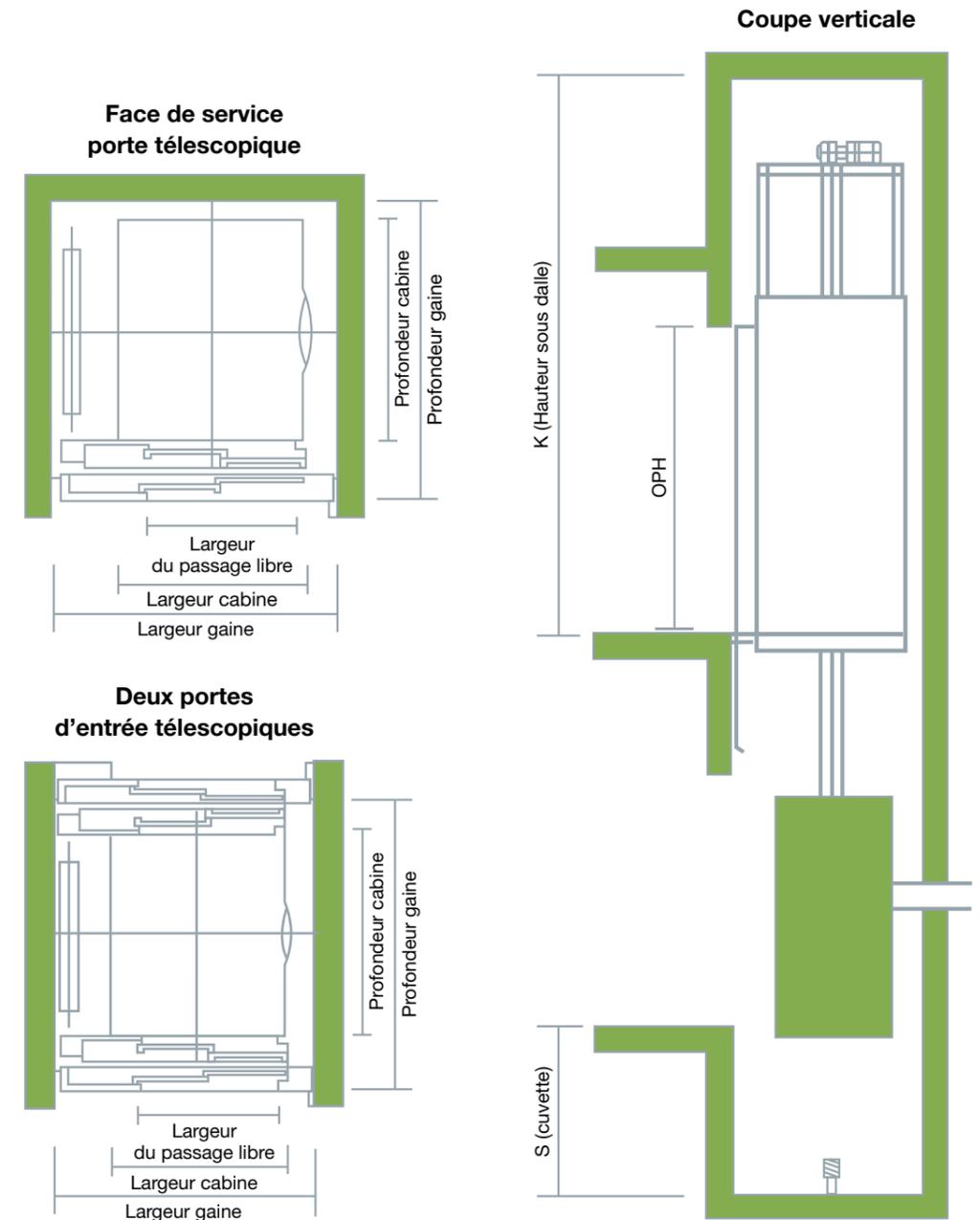
## Alimentation

- Secteur : monophasé 220 V, 50 Hz
- Intensité absorbée : 2 A
- Puissance : 0,5 kW



Charge cabine	320 kg	400 kg		450/480 kg		480/500 kg		630 kg		
Nombre de personnes	4	5		6		6		8		
Vitesse (m/s)	1	1		1		1		1		
Dimensions cabine (mm)	Largeur	800	1000		1000		1100		1100	
	Profondeur	1100	1100		1250		1300		1400	
	Hauteur	2100 2200	2100 2200	2200 2300	2100 2200	2200 2300	2100 2200	2200 2300	2100 2200	
Dimensions des portes (mm)	Hauteur d'ouverture (OPH)		2000	2000	2100	2000	2100	2000	2100	
	Largeur d'ouverture	Ouverture latérale télescopique (TLD)	700	850	800 900	800		850	800 900	800 900
		Ouverture centrale (CLD)	-	-	-	-		-	-	-
Dimensions de la gaine (mm)	Largeur		1360	1590	1520 (TLD 800) 1660 (TLD 900)	1520 (TLD) 1770 (CLD)	1590	1520 (TLD 800) 1660 (TLD 900)	1600 (TLD 800) 1650 (TLD 900) 1790 (CLD 800) 1970 (CLD 900)	
	Profondeur	1 face	1350	1350		1500	1550		1650	
		2 faces	1460	1460		1610	1660		1760	
Hauteur sous dalle		3500	3500	3320*	3420*	3320*	3420*	3500	3320*	3420*
Cuvette standard		930								
Hauteur de balustrade toit de cabine (mm)		900 en standard ou 1100 en fonction des configurations (hauteur sous dalle + 177 mm)								
Nombre maximum de niveaux		7								
Course maximale (m)		21								
Nombre d'appareils en batterie		Simplex								
Faces de service		1 ou 2 (opposées)								
Contrepoids parachuté		avec ou sans								
Puissance (V)		220								
Puissance (Hz)		50 à 60								

\* Si la hauteur de balustrade sur le toit de cabine = 1100 mm



**Otis** est le Numéro Un mondial en matière de fabrication, d'installation et de maintenance d'ascenseurs, d'escalators, de trottoirs roulants et de systèmes de transport horizontal. Basée à Farmington, Connecticut, Otis emploie 66 000 salariés à travers le monde, propose ses produits et services dans plus de 200 pays et territoires et assure la maintenance de plus de 1,9 million d'ascenseurs et d'escalators. Basée à Hartford, Connecticut, United Technologies Corp. est une entreprise globale qui propose des produits et services de pointe aux secteurs du bâtiment et de l'aérospatiale. Pour plus d'informations, consultez le site [www.otis.com](http://www.otis.com) ou suivez @OtisElevatorCo sur Twitter.

**OTIS**

