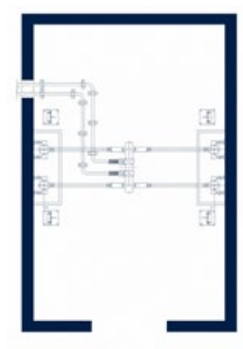
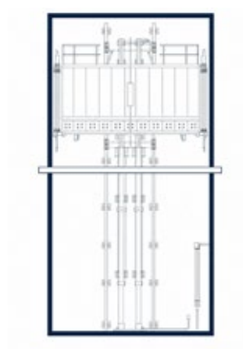
Especificaciones Técnicas







Carga nominal (DL) Kg	2500 - 10000
Ancho de cabina (CW)	1400 - 3000 (en incrementos de 50 mm)
Profundidad de cabina (CD)	1600 - 6000 (en incrementos de 50 mm)
Embarques	1 / 2
Sobrerrecorrido (K)	CH+1225
Foso estándar (S)	1300 - 1800
Distancia entre el CW y la pared (L6 / L7)	350 - 792
Distancia mínima entre el CD y la pared trasera (L8)	80
Ancho mínimo del hueco del ascensor (HW)	CW + 700
Profundidad de hueco (WTW) **1 entrada, puertas en el relleno**	1920 + 270
Altura de cabina (CH)	2000 - 3800
Altura de apertura de la puerta (OPH)	≤ 3500
Apertura de la puerta (OP)	900 – 3000
Tipo de apertura de la puerta	CDL2 / CLD3
Tipo de puerta	WITTUR
Alimentación (trifásica + neutro)	380 / 400 / 415 voltios
Frecuencia	50 or 60 Hz
Velocidad (m/s)	0,2 / 0,3 / 0,6 (solo 2500-3000 kg)
Recorrido máximo (m)	≤ 15 m (R > 15 m bajo pedido)
Número máximo de paradas	≤ 6
Máquina	Propulsión hidráulica: cilindro de una sola etapa / cilindros sincronizados mecánicamente (accionamiento lateral)
Sistema de control	GCS120
Ascensores por grupo	Hasta 3
Sala de máquinas	Sala de máquinas en la parte inferior
Clase de carga	A / C1 / C2 (bajo petición) / C3
Desviación del área de cabina/carga útil	Sí

Todas las dimensiones de la cabina, el hueco y la puerta se indican en milímetros (mm) y no incluyen las tolerancias de montaje.
Todas las medidas e ilustraciones tienen carácter meramente orientativo.
Para obtener información precisa y vinculante, consulte exclusivamente los planos oficiales de Otis y la documentación contractual.

OTIS

Ascensor Otis Hydro Robust

Diseñado para satisfacer los requisitos de mayor capacidad de la gama. Ideal para edificios de baja altura en los que la alta capacidad de carga, la durabilidad del sistema de elevación y el rendimiento son factores fundamentales.

1. **HIDRÁULICO CON SALA DE MÁQUINAS**
2. **SISTEMA DE IMPULSIÓN DIRECTA (1:1)**
3. **2, 4 O 6 CILINDROS (LATERALES)**
4. **CILINDROS DE HASTA 3 ETAPAS**
5. **UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA CON SISTEMA DE CONTROL ELECTRÓNICO**
6. **MANGUERAS FLEXIBLES O TUBERÍAS RÍGIDAS DISEÑADAS PARA APORTAR DURABILIDAD Y ESTABILIDAD**
7. **PLATAFORMA Y SUELO REFORZADOS**
8. **PISADERAS REFORZADAS**
9. **APERTURA CENTRAL**
10. **PUERTAS ANCHAS Y RESISTENTES**
11. **GRAN CAPACIDAD DE CARGA**
12. **CLASES DE CARGA A, C1, C2, C3**



OPCIONES ADICIONALES

- Operación de rescate automático
- Calentador térmico de aceite para bajas temperaturas
- Refrigerador de aceite para tráfico intenso
- Dispositivo de estacionamiento en planta